

CORROCOAT WORLD 施工事例

海水ポンプ（補修後 19 年経過）

高効率 & 省エネ

顧客

石油会社製油所（国名：日本）

施工日

1988年 耐蝕コーティング補修

2007年 高効率&省エネコーティング(再補修)

工事目的

海水ポンプに著しい腐蝕進行が見られるため、耐蝕コーティングを使って修理再生を実施。(1988年)

2007年に再補修、更に高効率&省エネコーティングを実施。

適用コーティング

耐蝕コーティング：コロガラス 200
(グラスフレーク配合ポリエステル)

高効率&省エネコーティング：フルグライド

下地

鋳鉄鋳物 FC

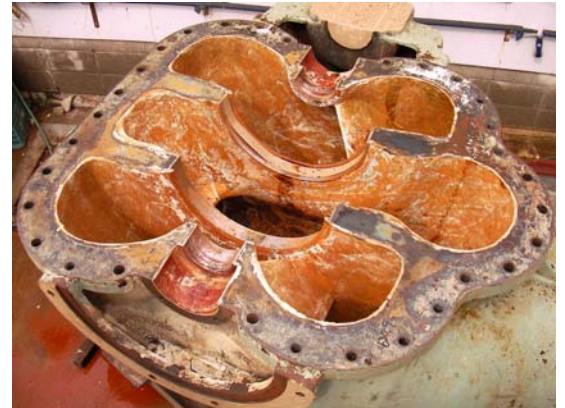
コーティング修理工程

- 脱塩洗浄
- プラスト処理 SIS Sa2.5 (SSPC SP10 相当)
- 欠損部部分コロガラス 200 コーティング
- コーティング面成形仕上加工
- 全内面高効率&省エネコーティング(フルグライド)

履歴・実績

製油所の海水ポンプは腐蝕防止対策として、従来定期開放ごとにタールエポキシコーティングの繰り返しであった。不十分な下地処理と脱塩処理なしでのタールエポキシコーティングの繰り返しや旧塗装への上塗り、内部に深刻な腐蝕や鋳鉄の黒鉛化が進行していることが少なくない。

コロコート製のフレーク配合ポリエステルやビニルエステルコーティングは、15年以上ノーメンテナンスを実施している。(1988年施工、約19年特に、問題ない)



再補修前(約 19 年経過)



ブラスト処理



補修後(高効率&省エネ)

コロコートジャパン株式会社

〒675-1111 兵庫県加古郡稲美町印南字川北 2521-1

TEL: 079 495 6200 FAX: 079 495 6201 www.corrocoat.co.jp